

### **Descrizione delle alternative progettuali**

Lo Studio di Impatto Ambientale, per completezza, necessita di un'analisi delle alternative al progetto proposto al fine di suffragare ulteriormente la scelta effettuata. Queste dovranno avere il requisito della fattibilità per valutarne i diversi aspetti dall'analisi dei quali possa uscire, ulteriormente rinforzato, il progetto in itinere. Le alternative da considerare possono essere:

- Alternativa zero, che consiste nella scelta di non realizzare il progetto.
- Alternative di localizzazione, definibili in base alla conoscenza dell'ambiente, all'individuazione delle aree critiche e sensibili;
- Alternative di processo o strutturali, consistenti nell'esame di differenti tecnologie e processi costruttivi o nell'utilizzo di diverse materie prime;
- Alternative di compensazione o mitigazione degli effetti negativi, consistenti nella ricerca di accorgimenti e modalità diverse per limitare gli impatti negativi non eliminabili;

Di seguito sono riportate le analisi effettuate su diverse alternative e le considerazioni comparative.

#### **Alternativa "o"**

L'alternativa "o", prevede il mantenimento dello stato attuale. La situazione attuale dell'area resta invariata, in termini di superfici autorizzate, risorse utilizzate, tipologie di rifiuti gestite, occupazione e utilità sociale e di comunità.

Persiste la scarsità di impianti adibiti al recupero di tali rifiuti e di pari passo persiste l'avvio a smaltimento - e gli impatti ambientali ad esso annessi e connessi - di risorse valorizzabili. Si disincentiva il recupero di materiali...omissis... aumentando, in tal senso, la richiesta di materiale vergine.

Si disincentiva la comunità ad una conduzione normativamente corretta e si alimenta la gestione incontrollata quale l'abbandono nell'ambiente.

...omissis...

...omissis...

...omissis...

Mancata opportunità di indotto lavorativo.

Inoltre, la situazione attuale sia dal punto di vista di impatto visivo che naturalistico e di sicurezza avrebbe un impatto negativo nel contesto circostante.

### **Alternativa "1"**

L'alternativa "1" è definibile come alternativa di localizzazione. Anche se l'area oggetto di interesse è già gravata dall'esistenza di un impianto di gestione rifiuti, seppur di diversa natura e scopo da quello di progetto, l'individuazione dell'area, a suo tempo effettuata, si è basata verosimilmente su un'analisi tecnico economica della zona secondo la quale è emersa una scelta favorevole rispetto all'ambito territoriale e la potenzialità dell'area. Inoltre, l'area progettuale presa in considerazione è caratterizzata da elementi logistici ed ambientali favorevoli e di seguito sintetizzate: Buone caratteristiche logistiche in quanto la localizzazione dell'impianto risulta ben collegata alla rete stradale e collocata in area non interferente con altre attività industriali o artigianali;

Trattandosi di attività di recupero rifiuti, qualsiasi altra scelta localizzativa in materia deve – pregiudizialmente – tenere conto delle caratteristiche del territorio e dei possibili impatti cumulativi con attività esistenti. La scelta di una diversa localizzazione dell'impianto pone le seguenti limitazioni:

- Consumo di suolo per la realizzazione di un impianto di recupero rifiuti in area vergine ovvero non già autorizzata;
- Scarsità di aree idonee all'installazione di impianti di recupero rifiuti (presenza di vincoli, caratteristiche del territorio, vicinanza di ricettori sensibili, etc.).

A questo riguardo, è invece possibile affermare come l'area in oggetto sia ampiamente idonea al tipo di attività proposta per le seguenti ragioni:

- si tratta di un'area priva di elementi naturali;
- si tratta di un'area già destinata ad attività di recupero rifiuti;
- si tratta di un'area ubicata fuori dal centro abitato di Rivoli e più precisamente tra gli agglomerati industriali posti lungo la SP7 e la SP175;
- l'area non è direttamente a contatto con centri residenziali di particolare tutela;
- l'area non è direttamente a contatto con altre attività artigianali o industriali;
- l'area è libera da vincoli e scenari di pericolosità e rischio;
- l'area è già dotata di idonea struttura coperta (capannone) all'interno della quale verranno svolte le attività;
- l'area è già recintata e fornita di pesa.

In conclusione, è possibile affermare che altre ipotesi di ubicazione dell'attività in progetto potrebbero apparire certamente meno favorevoli della presente.

### **Alternativa "2"**

L'alternativa "2" è definibile alternativa di processo o strutturale che è strettamente connessa alla scelta della localizzazione. Infatti, nel caso di area di intensa attività industriale o artigianale la pressione del traffico di mezzi pesanti avrebbe avuto come conseguenza un impatto maggiormente negativo rispetto al contesto di riferimento, imputabili per lo più a maggiori interferenze con le attività già insediate. Rispetto alla struttura, l'edificio ed il piazzale esistenti permettono interventi ed investimenti minimi di carattere strutturale. La consistenza del piazzale permette uno spazio di manovra più agevole, compresa la possibilità di arretrare il cancello di ingresso e quindi la sosta in sicurezza dei mezzi in ingresso. Un'area fortemente compromessa da altre attività produttive insediate, inoltre, limita ...omissis...

### **Alternativa "3" (scelta di progetto)**

L'alternativa "3" è definibile alternativa di compensazione o mitigazione degli effetti negativi che è strettamente connessa alla scelta della localizzazione. ...omissis...

L'area viene riconvertita, viene ridotto l'uso di suolo destinato alla gestione dei rifiuti per conversione ad una vocazione socialmente ed economicamente sostenibile in termini di green economy attraverso ...omissis...

I sottoservizi vengono ampliati, ...omissis... Il sistema di trattamento delle acque meteoriche viene mantenuto ma il piazzale non sarà più adibito a stoccaggio rifiuti.

In termini socio economici vengono offerti servizi al territorio ...omissis...

In termini di risorse, viene limitato il quantitativo di rifiuti conferiti in discarica privilegiando (ove possibile e tecnicamente fattibile) il recupero delle frazioni nobili che possono essere avviate ad una seconda vita.

In termini occupazionali, l'avvio e lo sviluppo del progetto avrà come conseguenza un indotto occupazionale non indifferente che non si limita ai confini dello stabilimento ma si espande anche a terzi soggetti che saranno coinvolti ...omissis...

### **Analisi SWOT**

Per confrontare le suddette alternative progettuali è stata applicata la metodologia dell'analisi "S.W.O.T."

L'analisi S.W.O.T. è una metodologia di tipo logico utilizzata piuttosto frequentemente negli studi propedeutici all'assunzione di decisioni, in quanto permette di evidenziare con estrema chiarezza e sintesi le peculiarità funzionali e gli elementi critici della situazione attuale in assenza dell'intervento di progetto (alternativa zero), ed i VANTAGGI e gli SVANTAGGI della situazione futura inerente ad alternative progettuali di tipo processuale o strutturale. L'acronimo S.W.O.T. è legato alle abbreviazioni delle parole inglesi, quali:

- STRENGTH: punti di Forza;
- WEAKNESS: punti di Debolezza;
- OPPORTUNITIES: opportunità di Sviluppo;
- THREATS: minacce e rischi di Recessione.

Nella seguente tabella si riporta dunque l'analisi S.W.O.T. delle alternative considerate in relazione all'alternativa progettuale adottata:

ANALISI SWOT	ALTERNATIVA “0” di non realizzare il progetto	ALTERNATIVA “1” di localizzazione	ALTERNATIVA “2” di processo o strutturale	ALTERNATIVA “3” compensazione o mitigazione degli effetti negativi
STRENGTH punti di Forza	Nessuno	La localizzazione diversa comporta nessun punto di forza	l'area progettuale presa in considerazione è caratterizzata da elementi logistici ed ambientali favorevoli e di seguito sintetizzate: Buone caratteristiche logistiche in quanto la localizzazione dell’impianto risulta ben collegata alla rete stradale e collocata in area non interferente con altre attività industriali o artigianali;	L’utilizzo dell’area esistente comporta una limitazione dell’uso di suolo. l'area progettuale presa in considerazione è caratterizzata da elementi logistici ed ambientali favorevoli e di seguito sintetizzate: Buone caratteristiche logistiche in quanto la localizzazione dell’impianto risulta ben collegata alla rete stradale e collocata in area non interferente con altre attività industriali o artigianali;
WEAKNESS punti di Debolezza	Nessuno	La localizzazione diversa potrebbe comportare l’interferenza con altre attività produttive e artigianali, eventuali interventi di edilizia spinta per realizzare il capannone e la difficoltà delle utenze nel raggiungere il sito	La localizzazione diversa potrebbe comportare l’interferenza con altre attività produttive e artigianali, eventuali interventi di edilizia spinta per realizzare il capannone e la difficoltà delle utenze nel raggiungere il sito	nessuno
OPPORTUNITIES opportunità di Sviluppo	Nessuno	Benefici economici	Benefici economici, alla Comunità, al minor consumo di risorse. L’area viene riconvertita, viene ridotto l’uso di suolo destinato alla gestione dei rifiuti per conversione ad una vocazione socialmente ed economicamente sostenibile in termini di green economy. I sottoservizi vengono ampliati, la risorsa idrica superficiale sgravata delle pressioni esistenti. In termini socio economici ...omissis... In termini di risorse, ...omissis... In termini occupazionali, l’avvio e lo sviluppo del progetto avrà come conseguenza un indotto occupazionale ...omissis....	Benefici economici, alla Comunità, al minor consumo di risorse. L’area viene riconvertita, viene ridotto l’uso di suolo destinato alla gestione dei rifiuti per conversione ad una vocazione socialmente ed economicamente sostenibile in termini di green economy. I sottoservizi vengono ampliati, la risorsa idrica superficiale sgravata delle pressioni esistenti. In termini socio economici ...omissis... In termini di risorse, ...omissis... In termini occupazionali, l’avvio e lo sviluppo del progetto avrà come conseguenza un indotto occupazionale ...omissis....
THREATS minacce e rischi di Recessione	Persiste la scarsità di impianti adibiti al recupero ...omissis... e di pari passo persiste l’avvio a smaltimento - e gli impatti ambientali ad esso annessi e connessi - di risorse valorizzabili. Si disincentiva il recupero di materiali ...omissis...,	La scelta di una diversa localizzazione dell’impianto pone le seguenti limitazioni: <ul style="list-style-type: none"><li>Consumo di suolo per la realizzazione di un impianto di recupero rifiuti in area vergine ovvero non già autorizzata;</li></ul>	La scelta di una diversa localizzazione dell’impianto pone le seguenti limitazioni: <ul style="list-style-type: none"><li>Consumo di suolo per la realizzazione di un impianto di recupero rifiuti in area vergine ovvero non già autorizzata;</li></ul>	nessuno

ANALISI SWOT	ALTERNATIVA “0” di non realizzare il progetto	ALTERNATIVA “1” di localizzazione	ALTERNATIVA “2” di processo o strutturale	ALTERNATIVA “3” compensazione o mitigazione degli effetti negativi
	<p>aumentando, in tal senso, la richiesta di materiale vergine.</p> <p>Si disincentiva la comunità ad una conduzione normativamente corretta e si alimenta la gestione incontrollata quale l’abbandono nell’ambiente.</p> <p>...omissis...</p> <p>Mancata opportunità di indotto lavorativo.</p> <p>Inoltre, la situazione attuale sia dal punto di vista di impatto visivo che naturalistico e di sicurezza avrebbe un impatto negativo nel contesto circostante.</p> <p>Forte impatto visivo, naturalistico e di sicurezza (viabilità)</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Scarsità di aree idonee all’installazione di impianti di recupero rifiuti (presenza di vincoli, caratteristiche del territorio, vicinanza di ricettori sensibili, etc.).</li></ul> <p>La localizzazione diversa comporta l’interferenza con altre attività produttive e artigianali, eventuali interventi di edilizia spinta per realizzare il capannone e ...omissis...</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Scarsità di aree idonee all’installazione di impianti di recupero rifiuti (presenza di vincoli, caratteristiche del territorio, vicinanza di ricettori sensibili, etc.).</li></ul> <p>La localizzazione diversa comporta l’interferenza con altre attività produttive e artigianali, eventuali interventi di edilizia spinta per realizzare il capannone e ...omissis...</p>	

A conclusione della suddetta disamina delle alternative progettuali, si evince come la conversione dell'impianto esistente all'attività di recupero di cui trattasi, in luogo ad una diversa localizzazione, sia maggiormente performante in quanto:

- si presta a produrre minori impatti in termini di consumo di risorse, suolo e sicurezza;
- presenta una vocazione socialmente ed economicamente sostenibile in termini di green economy garantendo un servizio offerto al territorio, alle imprese, ai singoli cittadini e alla salvaguardia dell'ambiente, la quale passa inevitabilmente dall'incentivazione del recupero e riutilizzo dei rifiuti, evitando di avviare a smaltimento preziose risorse.

...omissis...