

CONTRIBUTO DI CUI ALL'ART. 16 DELLA L. R. N. 24/2002: AUTOCERTIFICAZIONE ANNO 2016

RAGIONE SOCIALE: _____

CODICE FISCALE / PARTITA I.V.A.: _____

GENERALITÀ LEGALE RAPPRESENTANTE: _____

INDIRIZZO LEGALE: _____
(VIA E NUMERO CIVICO)

COMUNE: _____

SEDE OPERATIVA: _____

QUANTITATIVO RIFIUTI ESPRESSO IN KG - 1° TRIMESTRE 2016	QUANTITATIVO RIFIUTI ESPRESSO IN KG - 2° TRIMESTRE 2016	QUANTITATIVO RIFIUTI ESPRESSO IN KG - 3° TRIMESTRE 2016	QUANTITATIVO RIFIUTI ESPRESSO IN KG - 4° TRIMESTRE 2016

IMPORTI VERSATI

DATE DEI VERSAMENTI

VERSAMENTI EFFETTUATI PER IL 1° TRIMESTRE 2016	VERSAMENTI EFFETTUATI PER IL 2° TRIMESTRE 2016	VERSAMENTI EFFETTUATI PER IL 3° TRIMESTRE 2016	VERSAMENTI EFFETTUATI PER IL 4° TRIMESTRE 2016

ATTENZIONE: SI RAMMENTA CHE LA TARIFFA UNITARIA DEL CONTRIBUTO, PER L'ESERCIZIO 2016,
È PARI AD EURO 0,25 OGNI 100KG DI RIFIUTI

RIEPILOGO GENERALE	
QUANTITÀ DI CHILOGRAMMI TOTALI ESERCIZIO 2016	VERSAMENTI EFFETTUATI PER L'ESERCIZIO 2016

Data _____

Firma del Legale Rappresentante _____

