



CENTROCOT
Innovation experience

Tessile: i nuovi criteri ambientali minimi

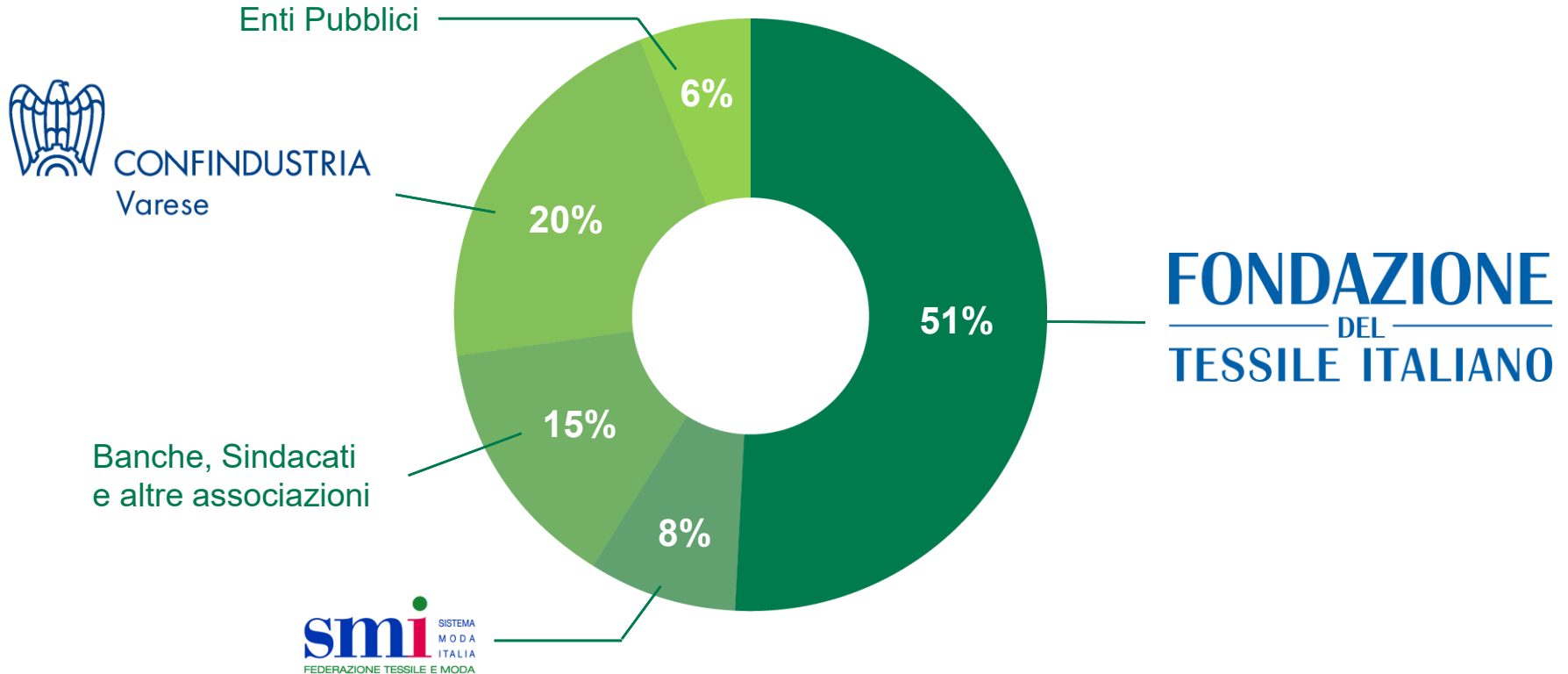
Il sistema di certificazione OEKO-TEX® e la verifica in sede di gara

Grazia Cerini

CEO e Direttore Generale di Centrocot S.p.A.

14 Dicembre 2023

Compagnie Sociali



Sedi



Representative Office
Shanghai - Cina

Headquarter
Sant'Anna, Busto Arsizio - Italia

Multi-Lab
Malpensafiere, Busto Arsizio - Italia

Unità Locale
Prato - Italia

Chi siamo



14.8 M€

Attivo



10 M€

Fatturato



1.4 M€

Cap.Soc.



114

Dipendenti



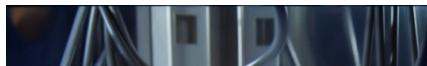
1000 mq.

MultiLab

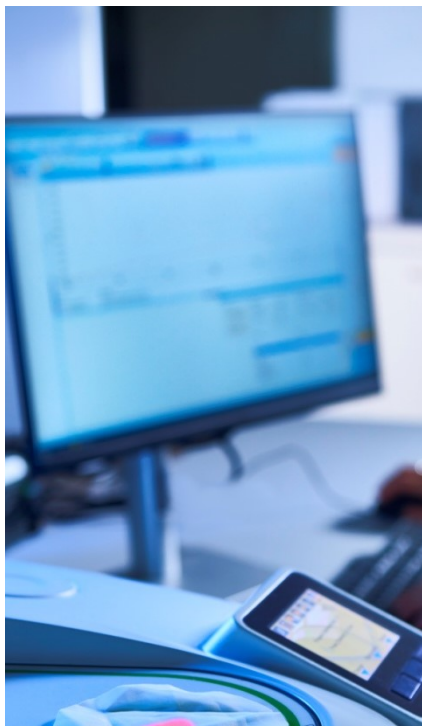
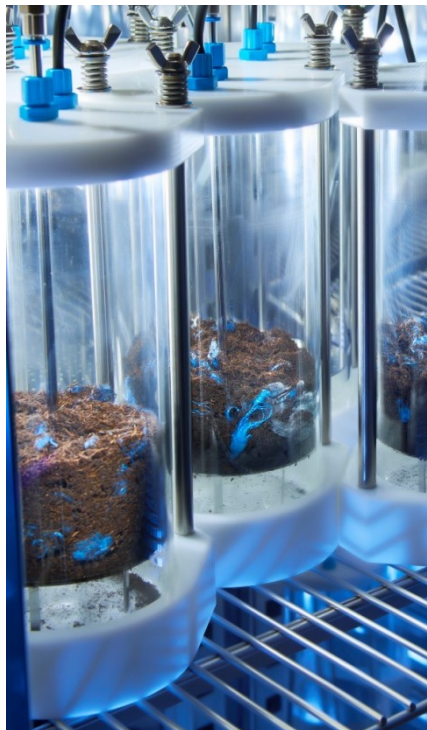
4000 mq.

Sant'Anna

Aree d'azione



Sperimentare



Misurare le prestazioni



Certificare



Formare

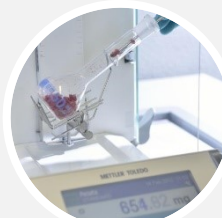




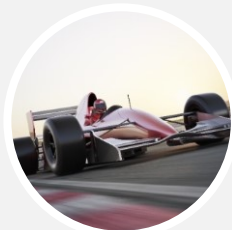
**Laboratori Prove
di Protezione e
Prestazioni Tecniche**



**Laboratori di Analisi,
Sicurezza Chimica e
Biologica**



**LAT
Laboratorio
Tarature Accredia**



FIA Test House



**Organismo
Certificazione DPI**



**OEKO-TEX® e
Sviluppo
Sostenibile**

Sede di Sant'Anna

Il laboratorio in numeri

2132

Test di laboratorio a listino

774

Prove accreditate



1500+

Certificati DPI all'anno

1615

Certificati OEKO-TEX® all'anno

OEKO-TEX®

Nuova veste grafica



**STANDARD
100**



STeP



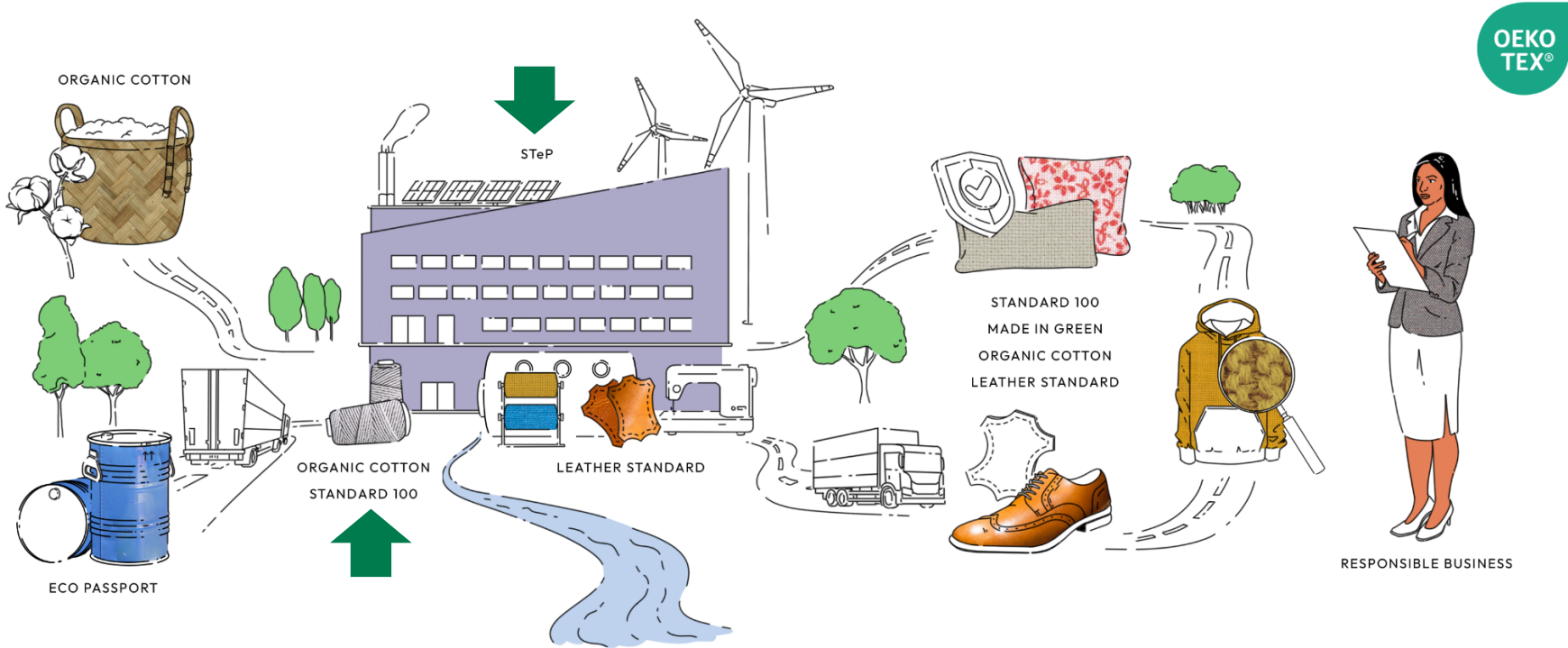
...



OEKO-TEX® STANDARD 100

**OEKO-TEX® STeP
OEKO-TEX® MADE IN GREEN
OEKO-TEX® LEATHER STANDARD
OEKO-TEX® ECO PASSPORT
OEKO-TEX® RESPONSIBLE BUSINESS**

Il sistema OEKO-TEX®



CAM: 3.1 specifiche tecniche

3.1.1 Restrizione delle sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito



**STANDARD
100**

3.1 SPECIFICHE TECNICHE

La stazione appaltante, ai sensi dell'articolo 34, commi 1 e 3, del decreto legislativo 18 aprile 2016 n. 50, introduce, nella documentazione progettuale e di gara, tutte le seguenti specifiche tecniche:

3.1.1 Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito

I prodotti forniti, se non in possesso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o della certificazione **STANDARD 100 BY OEKO-TEX®**, devono essere in possesso di mezzi di prova che dimostrino almeno che i prodotti non contengano:

- le sostanze estremamente preoccupanti di cui all'art. 57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta² né le sostanze incluse nell'elenco delle sostanze candidate ai sensi dell'art. 59 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, se di potenziale utilizzo nei prodotti tessili³, in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella nel seguito riportata:

CAM: 3.1 specifiche tecniche

3.1.1 Restrizione delle sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito



**STANDARD
100**

Metalli estraibili

Campo di applicazione:
Prodotti tessili

Cromo (Cr): $\leq 2,0$ mg/kg
Cobalto (Co): $\leq 4,0$ mg/kg
Rame (Cu): ≤ 50 mg/kg
Piombo (Pb): $\leq 1,0$ mg/kg
Nichel (Ni): $\leq 4,0$ mg/kg
Mercurio (Hg): $\leq 0,02$ mg/kg

Determinazione del contenuto di metalli - Parte 2: Determinazione dei metalli estratti tramite soluzione acida di sudore artificiale

I prodotti inoltre non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, tra cui anche quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1097/2006 (REACH)⁵.

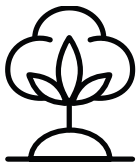
Verifica: I prodotti in possesso del marchio comunitario di qualità ecologica Ecolabel (UE) o della certificazione **STANDARD 100 by OEKO-TEX® (almeno di classe II)** sono conformi al criterio. In

Il sistema modulare OEKO-TEX® STANDARD 100



STANDARD
100

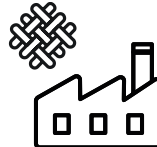
**Materie prime,
fibre, filamenti**



**Filati, grezzi e
finiti**



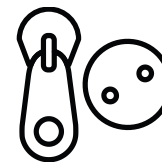
**Tessuti grezzi, tinti e
finite (compresi tintura
a stampo e finissaggio)**



**Prodotti finiti
pronti per l'uso**



**Accessori tessili e
non tessili**



La certificazione dei prodotti secondo l'OEKO-TEX® STANDARD 100 ha una struttura modulare. Gli articoli tessili possono essere testati e certificati in qualsiasi fase di lavorazione (compresa la produzione di accessori).

OEKO-TEX® STANDARD 100: i principi



- ✓ La sicurezza dei prodotti e dei consumatori è garantita dai **test sulle sostanze nocive.**



- ✓ Supporto mirato alle aziende **nell'implementazione della sicurezza umano-ecologica dei prodotti**, basato su criteri scientificamente provati e su test di laboratorio di terza parte indipendente.



- ✓ I tessuti e le calzature possono essere **testati e certificati in qualsiasi fase di lavorazione**, compresa la produzione di accessori.

- ✓ Validità di 1 anno



OEKO-TEX® STANDARD 100 : i principi



Panoramica dei criteri di prova:

In conformità
con CAM per i
tessili
punto 3.1.1



1. Sostanze vietate e controllate (ad es. coloranti azoici, PFAS, cadmio)
2. Sostanze potenzialmente dannose per la salute
3. Sostanze biologicamente attive e ritardanti di fiamma
4. Qualità del prodotto

CAM: 3.1 specifiche tecniche

3.1.1 Restrizione delle sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito

Nei capi “complessi”, vale a dire composti da più componenti o da più strati di tessuto, il rapporto di prova è realizzato effettuando le prove sul tessuto principale nonché sui componenti tessili e gli accessori che entrano in contatto diretto e prolungato con la pelle (per esempio le fodere di gonne o pantaloni). Possono essere evitate le prove sui componenti marginali del prodotto (esempio loghi applicabili, ghette e simili). Il citato rapporto rende evidente le prove che sono state effettuate, su quali componenti sono state eseguite, i relativi esiti ed attesta la conformità ai CAM relativamente alle prove eseguite sui gruppi di sostanze pertinenti fra quelle riportati in tabella. I laboratori sono esonerati dal sottoporre nuovamente a prove analitiche i dispositivi di protezione individuale e i dispositivi medici di categoria II e III, ma esclusivamente in relazione ai requisiti indicati nella

OEKO-TEX® STANDARD 100 : le classi di prodotto



**In conformità
con CAM per i
tessili
punto 3.1.1**

Classe di prodotto 1

Articoli per neonati e bambini fino a 3 anni
(biancheria intima, tutine, abbigliamento,
biancheria da letto, prodotti in spugna, ecc.)

Classe di prodotto 2

Articoli che si indossano a contatto con la pelle
(biancheria intima, biancheria da letto,
magliette, calzini, ecc.)

Classe di prodotto 3

Articoli utilizzati non a contatto con la
pelle (giacche, cappotti, ecc.)

Classe di prodotto 4

Materiali d'arredo (tende, tovaglie,
rivestimenti per tappezzeria, ecc.)

OEKO-TEX® STANDARD 100 : i requisiti



Tutti i componenti corrispondono alle specifiche della stessa classe di prodotto OEKO-TEX®.



Dichiarazione di conformità dell'azienda: La qualità dei campioni corrisponde alla qualità dei prodotti in produzione



Prova di un adeguato sistema operativo di garanzia della qualità



Campioni di prova rappresentativi della produzione attuale



OEKO-TEX® STANDARD 100: IL CERTIFICATO



Rossi S.p.A.
Via G. Galilei, 10
21052 Busto Arsizio VA Italy

Rossi S.p.A.
viene concesso il certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 e il diritto di utilizzare il marchio.

Questo certificato 23CX00000 è valido fino al 09.10.2024

CAM: 3.2. criteri premianti

3.2.1 Prodotti in fibre naturali o costituiti anche da fibre naturali: contenuto di fibre biologiche

3.2.1 Prodotti in fibre naturali o costituiti anche da fibre naturali: contenuto di fibre biologiche

Si assegna un punteggio proporzionale all'offerta con il maggior numero di articoli costituiti da fibra naturale (cotone, canapa ecc.) proveniente da piantagioni coltivate con il metodo biologico, pertanto in conformità con il Regolamento (UE) 2018/848 o equivalenti, in funzione del contenuto di fibra biologica.

Verifica: Indicare gli articoli offerti con contenuto di fibra biologica, specificandone il relativo contenuto, la denominazione sociale del o dei produttori, l'etichetta posseduta ed i riferimenti della o delle licenze d'uso, tra cui il periodo di validità. Si presumono conformi altresì i prodotti in possesso del marchio di qualità ecologico Ecolabel (UE) nel caso riporti un contenuto di cotone (o di altra fibra naturale) biologico sufficiente all'ottenimento dei punteggi.



**ORGANIC
COTTON**

I test e la certificazione **OEKO-TEX® ORGANIC COTTON** coinvolgono i seguenti aspetti e parametri:

- Tracciabilità della filiera fino alla coltivazione
- Analisi cotone geneticamente modificato (qualitativamente e quantitativamente) e pesticidi
- Analisi delle sostanze nocive



**Certificati OEKO-TEX®
ORGANIC COTTON:**

27

CAM: 3.2. criteri premianti

3.2.2 Prodotti preparati per il riutilizzo, prodotti costituiti da tessuti contenenti fibre tessili riciclate e/o costituite da sottoprodotti derivanti da simbiosi industriale

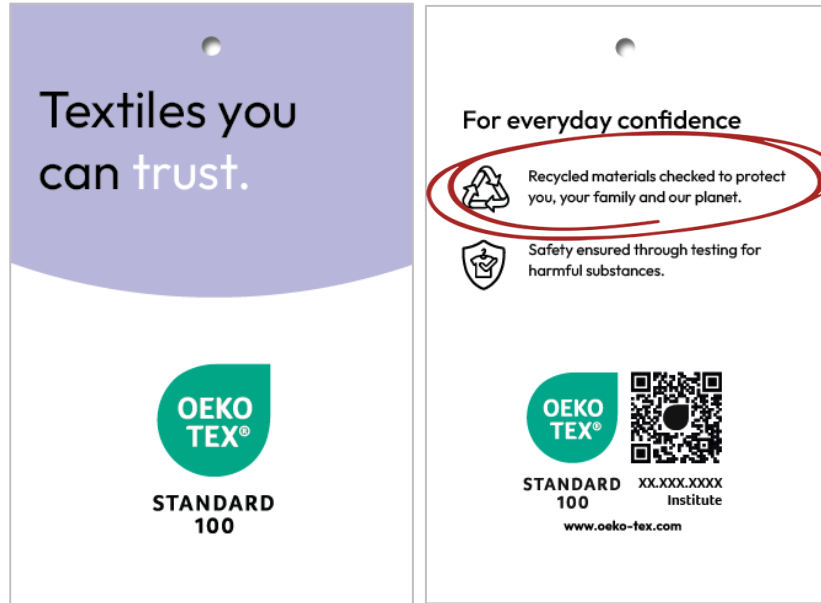
Sub criterio b)

Si assegna un punteggio proporzionale al maggior numero di articoli conformi alle specifiche tecniche di cui al capitolo 3.1 costituiti da tessuti con fibre prevalentemente contenenti materiale riciclato e/o contenenti sottoprodotto derivante da simbiosi industriale, in funzione del contenuto di riciclato e/o di sottoprodotto.

Verifica:

Sub criterio b) Indicare gli articoli offerti con contenuto di fibra riciclata e/o costituita da sottoprodotto proveniente da simbiosi industriale, specificare il contenuto di riciclato e/o di tale fattispecie di sottoprodotto e la natura delle fibre, la denominazione sociale del o dei produttori, l'etichetta ambientale posseduta ed i riferimenti della o delle licenze d'uso, tra cui il periodo di validità.

OEKO-TEX® STANDARD 100: MATERIALI RICICLATI



- ✓ Una quantità minima di contenuto riciclato ($\geq 20\%$)
- ✓ Programma di test diverso rispetto al materiale vergine
- ✓ Prova dell'origine riciclata del materiale

**Certificati OEKO-TEX®
STANDARD 100 per
materiali riciclati:
160**

CAM: 3.2. criteri premianti

3.2.3 Possesso del marchio comunitario di qualità ecologica Ecolabel (EU)



3.2.3 Possesso del marchio comunitario di qualità ecologica Ecolabel (UE)

Si assegna un punteggio proporzionale all'offerta con il maggior numero di articoli in possesso dell'Ecolabel (UE). In particolare:

- a) se tutti gli articoli offerti sono in possesso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE)¹¹, si attribuiscono punti X;
- b) se almeno il 70% degli articoli offerti rispetto alla gamma di articoli oggetto della gara è in possesso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), si attribuiscono punti pari a 0,70 X;

lucro.

¹¹ La verifica del requisito premiante è gestita secondo quanto previsto dall'art. 69 del decreto legislativo 18 aprile 2016 n. 50. A tal fine si chiarisce che, in caso di offerta di prodotti con una etichetta ambientale conforme alla UNI EN ISO 14024 considerata equivalente dall'offerente, l'offerente è tenuto a dimostrarne l'equivalenza, che, nel merito tecnico, si sostanzia nel fatto che lo schema dell'etichetta ambientale debba avere la finalità di verificare analoghi requisiti ambientali della Decisione (UE) che stabilisce i criteri di qualità ecologica per i prodotti tessili e un analogo sistema di verifica dei requisiti, come sarà chiamato a descrivere l'offerente medesimo. E' considerato valido anche il possesso congiunto delle certificazioni STANDARD 100 by OEKO-TEX® (almeno classe II) e STeP by OEKO-TEX®.

È considerato valido anche il possesso congiunto delle certificazioni STANDARD 100 by OEKO-TEX® (almeno classe II) e STeP by OEKO-TEX®

MADE IN GREEN: la tracciabilità



✓ Produzione rispettosa dell'ambiente



✓ Sicurezza di prodotti e consumatori garantita dai test sulle sostanze pericolose



✓ Produzione socialmente responsabile e sicura

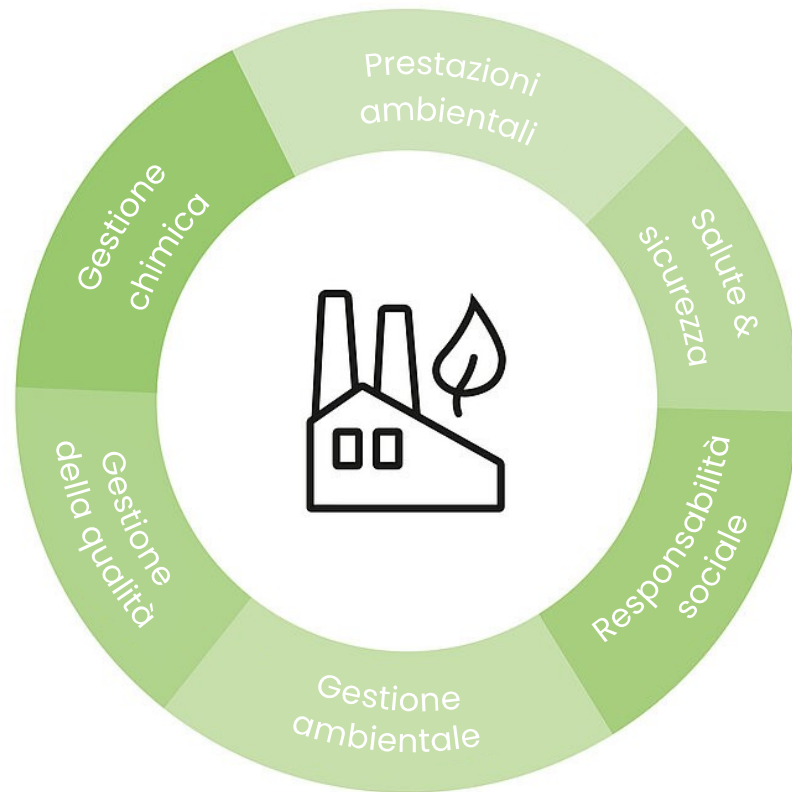


✓ Trasparenza garantita dalla tracciabilità della catena di approvvigionamento



Sistema di certificazione modulare per una produzione tessile e della pelle **trasparente e sostenibile**.

Comprende valutazione **Carbon & Water Footprint** e **analisi delle acque** in conformità a ZDHC





CENTROCOT
Innovation experience



STeP

Impact calculator

Lo strumento digitale e interattivo che aiuta la manifattura a valutare l'impronta idrica e carbonica



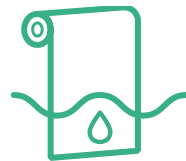
Chi può essere certificato OEKO-TEX® STeP ?



Filatura, filatura a umido,
torcitura e processi
correlati



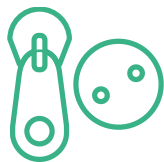
Tessitura, maglieria,
produzione di tessuti non
tessuti e processi correlati



Tintura, stampa, finitura,
rivestimento e processi
correlati



Confezione di prodotti
tessili



Accessori (ad es. cerniere,
bottoni, etichette)



Centri logistici per i
prodotti tessili e i loro
accessori



Produzione di schiuma e
materassi



Altri (ad es. produttore di
pannolini)

OEKO-TEX® STeP



La certificazione OEKO-TEX® STeP stabilisce gli standard elevati per gli **aspetti sociali, ambientali e di sicurezza** della produzione di tessili e pelle.

Questa certificazione è un segno di **responsabilità** nei confronti dei dipendenti e dell'ambiente e sostiene il percorso di un'azienda verso una produzione più **sostenibile**.

Il sistema di punteggio modulare



Gestione Chimica



Prestazioni ambientali



Gestione Ambientale



Gestione della qualità



Salute e sicurezza



Responsabilità sociale

- Valutazione in 3 livelli:
- Per raggiungere il livello 1 è necessario soddisfare tutti i requisiti di base (domande di base con criteri di esclusione).
- Punteggio complessivo e modulare
- Verifica del livello dei dati attraverso audit in loco

	Level 1	Level 2	Level 3
requisiti di ingresso			✓ Eccellente >
		✓ Buono >	
	✓ Requisiti minimi >		
	Basics 0%	Advanced	100%

Audit in loco

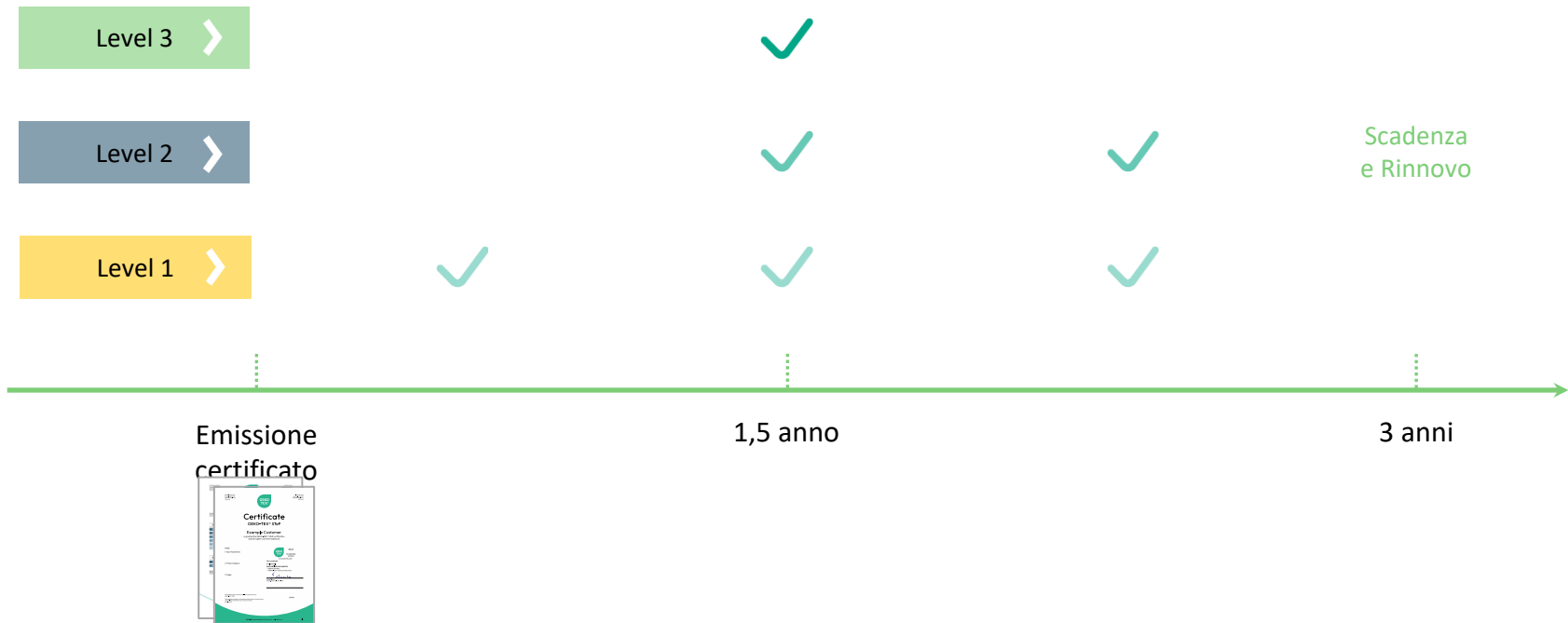
Audit di certificazione

Audit senza preavviso

Audit di conformità

Audit senza preavviso

Audit di ricertificazione



CAM: 3.2. criteri premianti

3.2.7 Caratteristiche sociali dei prodotti tessili: condizioni di lavoro lungo la catena di fornitura

Si assegnano punti tecnici all'offerta di prodotti per i quali sia dimostrato che, attraverso un sistema di gestione aziendale adeguato e funzionale all'implementazione di una *due diligence* (“dovuta diligenza”) lungo la catena di fornitura¹³, determinate fasi produttive sono state eseguite rispettando i diritti umani internazionalmente riconosciuti e le condizioni di lavoro dignitose di cui all'Appendice B. Tali punteggi si attribuiscono in maniera direttamente proporzionale al maggior

CAM: 5. criteri sociali per le forniture di prodotti tessili



**Un'azienda certificata
OEKO-TEX® STeP è più
preparata per dimostrare
la *due diligence* ai criteri
sociali (punto 5) del CAM
Tessile**

I criteri sociali e OEKO-TEX® STeP

**Cosa valuta STeP
riguardo ai criteri di
responsabilità sociale?**

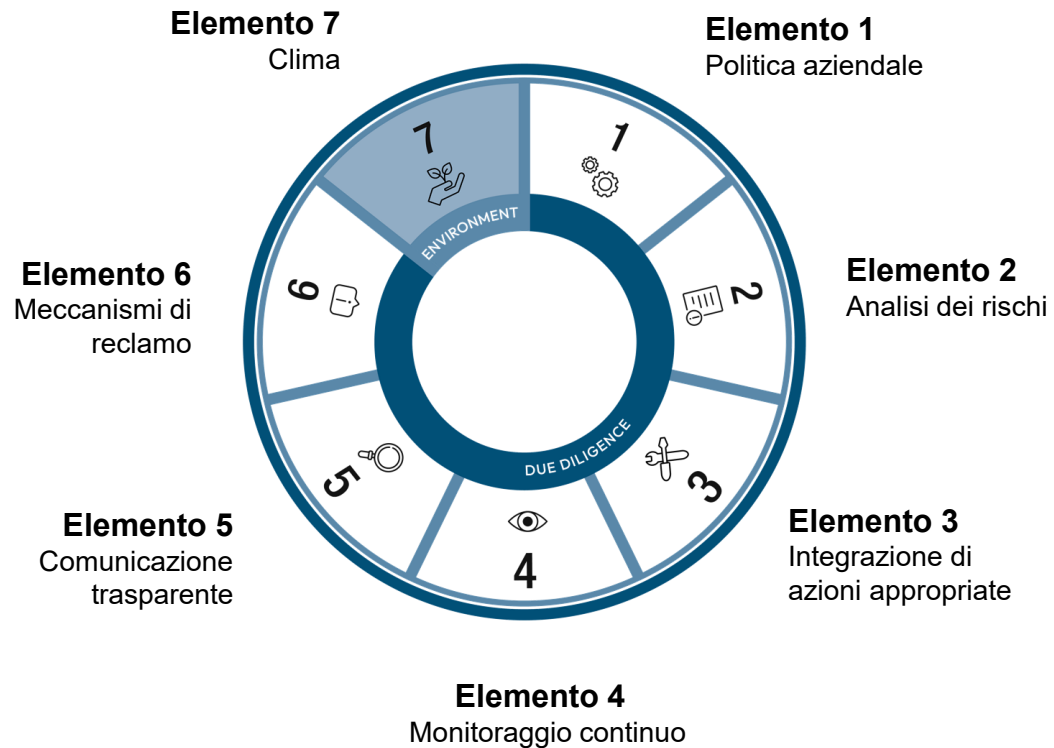


STeP

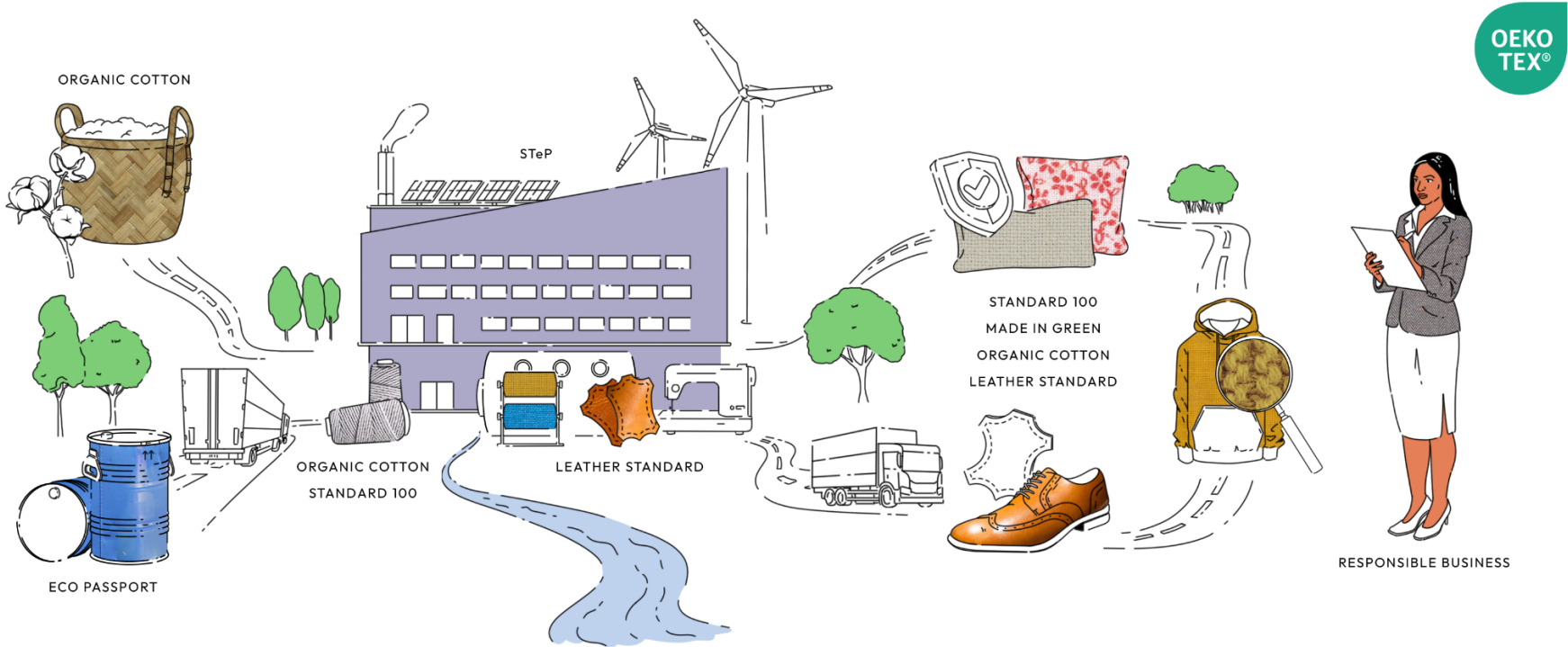
Area chiave:

- Condizioni di lavoro socialmente accettabili in linea con le convenzioni ONU e ILO
- Riconoscimento di standard di responsabilità sociale come SA 8000, WRAP, BSCI e SMETA
- Conformità ai requisiti di legge
- Salari equi
- Opportunità di formazione e lavoro educativo
- Sistema di meccanismi di reclamo
- Promozione dell'impegno dei lavoratori

OEKO-TEX® RESPONSIBLE BUSINESS



Perché le aziende scelgono OEKO-TEX®?



OEKO-TEX®

in numeri

Numero di certificati/etichette validi (prima certificazione, rinnovi, esclusi gli estratti) rilasciati nell'esercizio finanziario 2022/2023 e crescita rispetto al 2021/2022



STANDARD
100

30,981
+13%



STeP

478 / 1,081
issued in 2022/2023 currently valid*
+34%



STANDARD
100

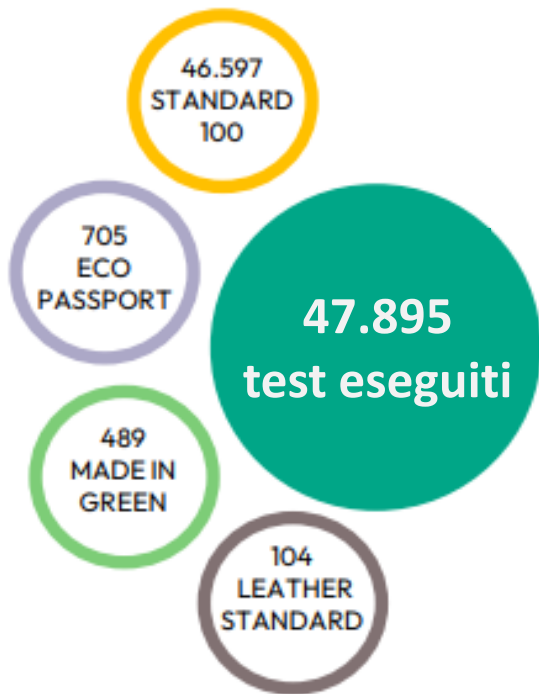


STeP

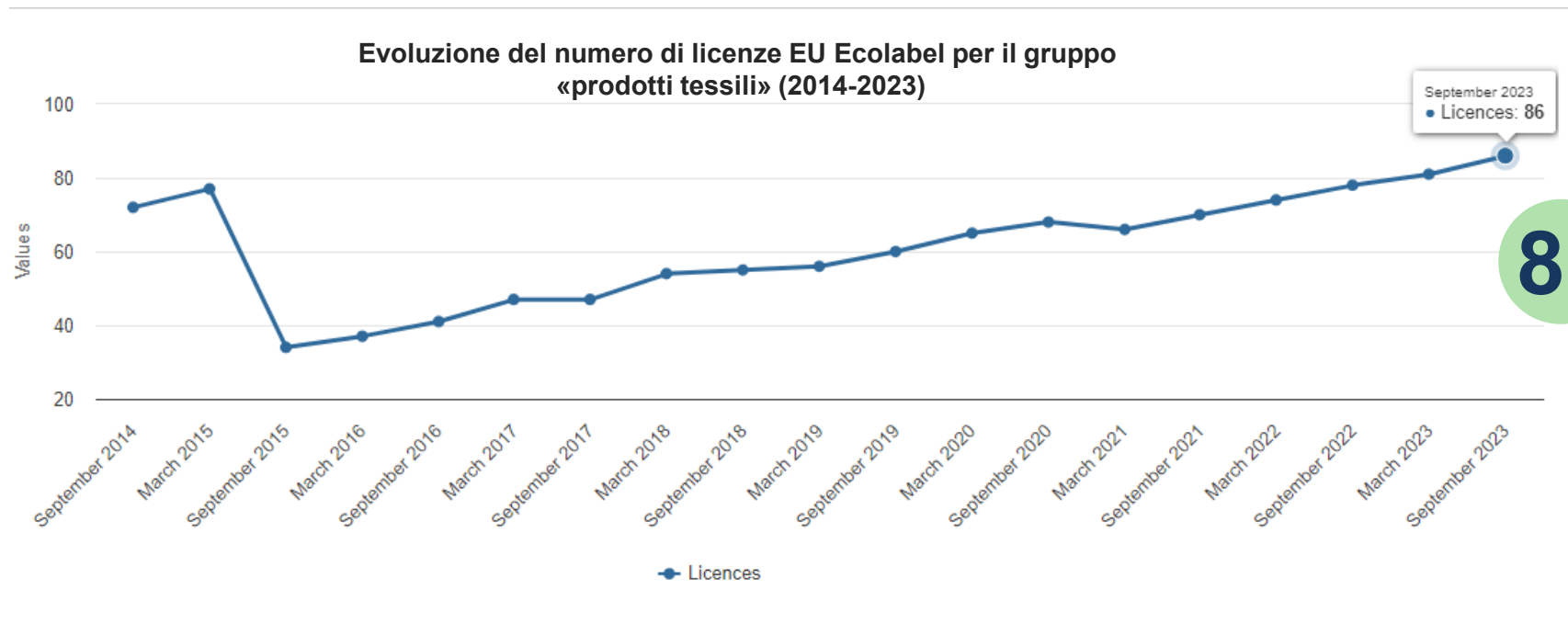


10,975
+52%

OEKO-TEX®: CONTROLLI SUL MERCATO E AUDIT



EU Ecolabel in numeri





CENTROCOT
Innovation experience

Centrocot SpA
Grazia Cerini
CEO



www.centrocot.it

